LE2001 - LE2004 - LE2007
LE GRUNDIERFÜLLER PLUS



PRODUKT BESCHREIBUNG

Der LE2001 LE Grundierfüller Plus, weiß/ LE2004 LE Grundierfüller Plus, grau/LE2007 LE Grundierfüller Plus, schwarz, ist ein VOC-konformer, emissionsarmer Zweikomponenten-Premiumfüller, der sowohl als Nass-in-Nass-Füller als auch Schleiffüller angewendet werden kann. Er gehört zum ValueShade System und bietet die optimale Grundierung für jede Decklackfarbe.

Universeller ValueShade-Grundierfüller



Entwickelt von Cromax bietet ValueShade den optimalen Untergrund für jeden Decklackfarbton.

EIGENSCHAFTEN

01 Bietet ausgezeichnete mechanische und Nassschleifeigenschaften.

02 Herausragender Decklackstand.

03 Trägt zur Produktivitätssteigerung bei.

04 Hat niedrigen VOC-Gehalt sowie sehr Festkörpergehalt für bessere Fülleigenschaften.

05 Als Nass-in-Nass-Version erhältlich.

06 Bietet ein breites Anwendungsfenster.

07 Kann mit allen Cromax Decklacken lackiert werden.

08 Teil des ValueShade Systems.

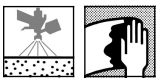
LE2001 - LE2004 - LE2007

LE GRUNDIERFÜLLER PLUS

Product preparation - application STANDARD SANDING XK



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Stahlbleche, galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium, geschliffen, gereinigt und mit Washprimer oder Epoxy Primer grundiert. Für kleine Durchschliffstellen können ebenfalls die Vorbehandlungstücher verwendet werden.
Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.
Original-Werksgrundierung (KTL), geschliffen und gereinigt.
Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen.
Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, geschliffen und gereinigt.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
LE2001	100	80	65	-	-	-	-
LE2004	-	20	35	100	75	45	-
LE2007	-	-	-	-	25	55	100

	Punktausbesserung & teilereparatur		Standard		Grosse fläche	
	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
LE2001 / LE2004 / LE2007	7	100	7	100	7	100
AR7305 / XK205	-	-	1	10	-	-
AR7306 / XK206	-	-	-	-	1	10
XK203	1	10	-	-	-	-
AB385 / XB383 / XB387	-	-	0.5 - 1	4 - 8	-	-
XB383 / XB387	0.5 - 1	4 - 8	-	-	0.5 - 1	4 - 8



Verarbeitungszeit bei 20°C: 2 Std. 30 Min.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.4 - 1.7	1.8 - 2.2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.4 - 1.7	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



1 - 3 Spritzgänge

mit Zwischen- und Endabluft bis die Oberfläche matt ist



	XK203	XK205/AR7305	XK206/AR7306
20 °C	2 Std. - 3 Std.	3 Std. - 4 Std.	4 Std.
60 - 65 °C	20 Min.	20 Min.	30 Min.



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzwelligem Strahler
Halbe Leistung: 5 Min.
Volle Leistung: 15 Min.



P360 - P500
P800 - P1000



2K Decklack
Basislack + Klarlack

VOC-konform

2004/42/IIB(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

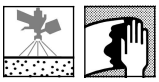
LE2001 - LE2004 - LE2007

LE GRUNDIERFÜLLER PLUS

Product preparation - application STANDARD SCHLEIFEN HS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Stahlbleche, galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium, geschliffen, gereinigt und mit Washprimer oder Epoxy Primer grundiert. Für kleine Durchschliffstellen können ebenfalls die Vorbehandlungstücher verwendet werden.
Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.
Original-Werksgrundierung (KTL), geschliffen und gereinigt.
Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen.
Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, geschliffen und gereinigt.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
LE2001	100	80	65	-	-	-	-
LE2004	-	20	35	100	75	45	-
LE2007	-	-	-	-	25	55	100

	Punktausbesserung & teilereparatur		Standard	
	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
LE2001 / LE2004 / LE2007	4	100	5	100
256S	1	17	-	-
AK260	-	-	1	13
XB383 / XB387	0 - 0.2	0 - 3	0 - 0.25	0 - 3



Verarbeitungszeit bei 20°C: 2 Std. - 3 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.4 - 1.7	1.8 - 2.2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.4 - 1.7	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



1 - 3 Spritzgänge

mit Zwischen- und Endabluft bis die Oberfläche matt ist



	256S	AK260
20 °C	3 Std. - 4 Std.	4 Std.
60 - 65 °C	20 Min.	30 Min.



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzwelligem Strahler
Halbe Leistung: 5 Min.
Volle Leistung: 15 Min.



P360 - P500
P800 - P1000



2K Decklack
Basislack + Klarlack

VOC-konform

2004/42/IIB(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

LE2001 - LE2004 - LE2007

LE GRUNDIERFÜLLER PLUS

Product preparation - application STANDARD NON-SANDING XK

Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.

Stahlbleche, galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium, geschliffen, gereinigt und mit Washprimer oder Epoxy Primer grundiert. Für kleine Durchschliffstellen können ebenfalls die Vorbehandlungstücher verwendet werden.
Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.
Original-Werksgrundierung (KTL), geschliffen und gereinigt.
Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen.
Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, geschliffen und gereinigt.

	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
LE2001	100	80	65	-	-	-	-
LE2004	-	20	35	100	75	45	-
LE2007	-	-	-	-	25	55	100

	Standard		Grosse fläche	
	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
LE2001 / LE2004 / LE2007	4	100	4	100
AR7305 / XK205	1	17	-	-
AR7306 / XK206	-	-	1	18
AZ9032 / LE2031	3	44	-	-
AZ9032 / LE2031 / LE2035	-	-	3	45

Verarbeitungszeit bei 20°C: 1 Std. 30 Min. - 2 Std. 30 Min.

	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.4 - 1.6	1.5 - 2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben

1 Spritzgang

Endabluft: 15 Min. - 8 Std. Ausnahme: Centari600/Centari6000 15 - 45 Min. Produkt entspricht nicht der Richtlinie 2004/42/EG. Endabluft Cromax Pro Basislack / Cromax Basislack: 30 Min. - 8 Std.

2K Decklack
Basislack + Klarlack

VOC-konform

2004/42/IIB(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

LE2001 - LE2004 - LE2007

LE GRUNDIERFÜLLER PLUS

Product preparation - application STANDARD NON-SANDING HS

Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.

Stahlbleche, galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium, geschliffen, gereinigt und mit Washprimer oder Epoxy Primer grundiert. Für kleine Durchschliffstellen können ebenfalls die Vorbehandlungstücher verwendet werden.
Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.
Original-Werksgrundierung (KTL), geschliffen und gereinigt.
Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen.
Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, geschliffen und gereinigt.

	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
LE2001	100	80	65	-	-	-	-
LE2004	-	20	35	100	75	45	-
LE2007	-	-	-	-	25	55	100

	Standard		Grosse fläche	
	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
LE2001 / LE2004 / LE2007	3	100	3	100
AK260	1	22	1	22
AZ9032 / LE2031	2	39	-	-
LE2035	-	-	2	39

Verarbeitungszeit bei 20°C: 2 Std. - 2 Std. 30 Min.

	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.4 - 1.6	1.5 - 2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben

1 Spritzgang

Endabluft: 15 Min. - 8 Std. Ausnahme: Centari600/Centari6000 15 - 45 Min. Produkt entspricht nicht der Richtlinie 2004/42/EG. Endabluft Cromax Pro Basislack / Cromax Basislack: 30 Min. - 8 Std.

2K Decklack
Basislack + Klarlack

VOC-konform

2004/42/IIB(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

LE2001 - LE2004 - LE2007

LE GRUNDIERFÜLLER PLUS

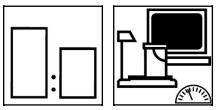
Produkte

LE2001 LE Grundierfüller plus - VS1
LE2004 LE Grundierfüller plus - VS4
LE2007 LE Grundierfüller plus - VS7

256S Medium Solid Härter, Kurz
AK260 High Solid Härter
AR7305 High Performance Härter
AR7306 High Performance Härter, Lang
XK203 Very High Solid Härter, Kurz
XK205 Very High Solid Härter, Standard
XK206 Very High Solid Härter, Lang

AB385 Verdünner Lang
AZ9032 Nass-in-Nass Umwandler für Cromax® Pro Füller und für LE Grundierfüller plus
LE2031 Centari® Nass-in-Nass Umwandler
LE2035 Nass-in-Nass Umwandler Lang für LE Grundierfüller Plus
XB383 Verdünner
XB387 Verdünner

Produktmix



Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Chromaweb und im jeweiligen Datenblatt.



60 - 80 µm pro Spritzgang (Schleiffüller)
20 - 30 µm Nass-in-nass Verarbeitung

Theoretische Ergiebigkeit

380 - 460 m²/l bei 1 µm Trockenschichtdicke
Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.
Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleneinstellung, Eingangsdruck usw.



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

LE2001 - LE2004 - LE2007

LE GRUNDIERFÜLLER PLUS

Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Gründlich von Hand aufrühren bevor das Gebinde in die Mischanlage gestellt wird.
- Zusätzliche Aufheizzeit bis zur Objekttemperatur beachten.
- Die beste Isolierwirkung (auch bei kritischen Untergründen) wird mit einer mittelschichtigen Auftragsstärke von 80 - 120µm in 2 Spritzgängen bei Lufttrocknung über Nacht oder Ofen- bzw. Strahlertrocknung erzielt. Bei kritischen Untergründen ist eine feine Vorarbeit erforderlich und die Teile müssen ganzflächig gefüllert werden.
- Ab 150 µm Trockenschichtdicke Lufttrocknung über Nacht bei 20°C oder 40 Min. bei 60 - 65°C Objekttemperatur.
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Die Nutzung der High Performance Härter wirkt sich positiv auf die Haftung und die Steinschlagbeständigkeit des kompletten Lackaufbaus aus.
- LE2031 Nass-in-Nass Umwandler (für Centari) gewährleistet ein optimales Ergebnis, wenn der Füller LE2001/LE2004/LE2007 als Nass-in-Nass Füller unter lösemittelbasierenden Lacksystemen eingesetzt wird. Nicht unter wasserbasierenden Basislacken empfohlen.
- AZ9032 Nass-in-Nass Umwandler gewährleistet ein optimales Ergebnis, wenn der Füller LE2001/LE2004/LE2007 als Nass-in-Nass Füller unter wasserbasierenden Basislacken und VOC gerechten Decklacken eingesetzt wird.
- LE2035 Nass-in-Nass Umwandler lang, gewährleistet ein optimales Ergebnis, wenn der Füller LE2001/LE2004/LE2007 als Nass- in-Nass Füller unter lösemittelbasierenden Lacksystemen und wasserbasierenden Basislacken eingesetzt wird. Die Ablüftzeit vor der Decklack-Lackierung ist abhängig von der Art der Applikation.
- Für halbelastische Systeme können dem Stammmaterial 10 % 805R Weichmacher zugegeben werden. Mischungsverhältnisse mit Härter und Verdünnung bleiben unverändert.

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Cromax aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Cromax gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.