



VORBEREITUNGSZONE  
FÜR DEN WERKSTATTBEDARF  
MADE IN ITALY



UNTERNEHMEN

# POLIN-AC

## DAS NEUE UNTERNEHMEN MIT EINER LANGEN GESCHICHTE

Polin-AC ist das Ergebnis der Synergie zwischen Polin, einem historischen Unternehmen in der Herstellung von Spritzkabinen für Autos, das seit 1940 auf dem Markt ist, und Aria-C, das sich seit 2005 auf Lüftungs- und Heizungssysteme mit geringem Energieverbrauch spezialisiert hat.



EIN BEDEUTENDES  
UNTERNEHMEN,  
MIT MODERNSTEN  
PRODUKTIONSAN-  
LAGEN



PRODUKTIONSTECHNOLOGIE:  
INVESTITIONEN IN HOCHENTWICKELTE  
PRODUKTIONSTECHNOLOGIEN, AUTOMATISCHE LINIEN UND  
ROBOTERSTATIONEN GALTEN SCHON IMMER ALS GRUNDLEGENDE,  
NICHT NUR UM DEN PRODUKTIONSABLAUF ZU BESCHLEUNIGEN,  
SONDERN AUCH UM DIE KONSTANTE, WIEDERHOLTE UND PERFEKT  
KONTROLLIERTE QUALITÄT UNSERES PRODUKTS ZU GEWÄHRLEISTEN.



Polin ist seit jeher auf dem nationalen und internationalen Markt, ein Bezugspunkt für Qualität, Innovation und Technologie bei der Herstellung von Spritzkabinen. Eine Kombination aus Erfahrung, Professionalität und Know-how wurde in dem neuen Unternehmen Polin-AC vereint, um den Kunden innovative Lösungen anzubieten, die auf die spezifischen Bedürfnisse jedes Kunden und Marktes zugeschnitten sind.

Die kontinuierlichen Investitionen in technologische Innovationen haben Polin die Möglichkeit gegeben, im Jahr 2014 AirForce auf den Markt zu bringen, die technologisch und ästhetisch das Aushängeschild der Gruppe darstellt. Dank einer vom Markt anerkannten und geschätzten Flexibilität und Dynamik wird in diesem Zusammenhang Aria-C mit seiner breiten Palette leistungsstarker Systeme, mit geringem Energieverbrauch eingesetzt.

Die Philosophie der neuen Polin-AC-Gruppe ist es, Qualitätsprodukte anzubieten, die technologisch fortschrittlich sind und vollständig in Italien entworfen und hergestellt werden.

  
**AIRZONE**  
DYNAMIC AREA

 **POLIN-AC**

  
**AIRZONE**  
DYNAMIC AREA

AIRZONE

UM SO ARBEITEN ZU KÖNNEN,  
WIE SIE ES SICH WÜNSCHEN

PREP ZONE LINIE

# PREP ZONE

## DIE BESTE TECHNOLOGIE FÜR DIE KLASSISCHE ZONE

### IDEAL ZUR VORBEREITUNG UND ZUM ABSCHLEIFEN

Die AirZone - Prep Area Linie ist die ideale Lösung für diejenigen, die einen Bereich benötigen, in dem sie ihr Auto vorbereiten und abschleifen können.

Es wurde entwickelt, um höchste Leistungen, bei eingeschränktem Verbrauch zu gewährleisten; in einer Vielzahl von Lösungen erhältlich, um jeden Platz- und Arbeitsorganisationsbedarf zu decken.

Das Touch-Bedienfeld, das unmittelbar und einfach zu bedienen ist, garantiert die Benutzerfreundlichkeit der Bereichs-Kontrollvorgänge.



## PREP ZONE. **DIE VORTEILE**

1

### PERFEKT FÜR IHRE RÄUME

Dank der Unterbauten mit eingeschränkter Höhe kann das System den Räumen jeder Werkstatt angepasst werden, wie auch Heizsystemen, die auch Außen aufgestellt werden können (keine Thermozentrale).

2

### MASSGESCHNEIDERTE KONFIGURATION

Die Lösungen werden, nach den spezifischen Angaben des Kunden, maßgeschneidert.

3

### DAS BESTE AUS DER NEUESTEN GENERATION DER SOFTWARE UND STEUERUNGSTECHNIK

Große Auswahl an modernsten Wärme- und Lüftungsgeräten für jeden Bedarf.

4

### REDUZIERTER VERBRAUCH MIT BRENNER IN LUFTADER

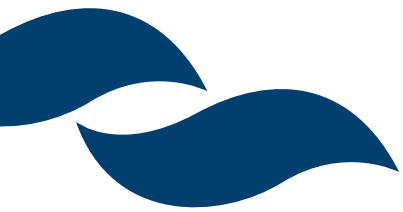
Das Heizsystem mit Brenner in Luftader gewährleistet eine 100%ige Verbrennungsleistung.

5

### DER VORTEIL DER INVERTERTECHNOLOGIE

Erhöhte Effizienz der im Lüftungssystem verwendeten Motoren:  
Die Drehzahl variiert je nach Anforderung und verhindert das Erreichen der maximalen Leistung wenn dies nicht erforderlich ist.





LINIE DYNAMIC ZONE

# DYNAMIC ZONE

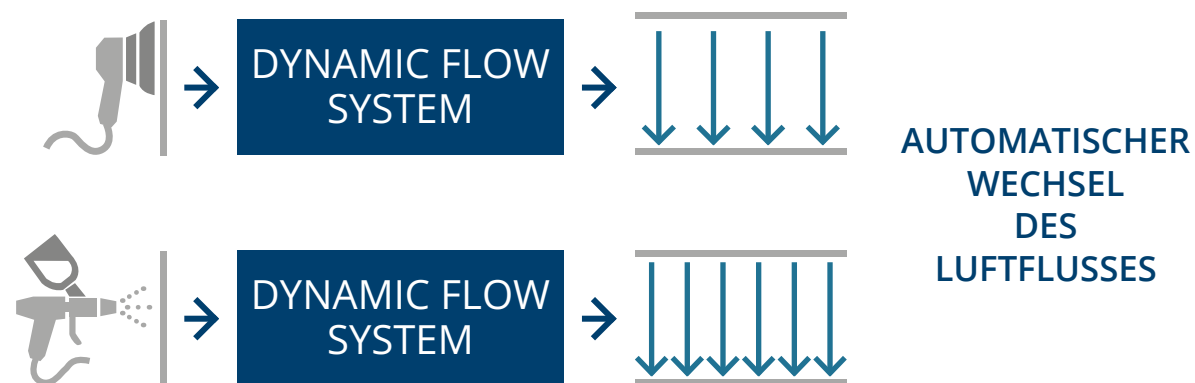
## DIE MULTIFUNKTIONSZONE MIT AUTOMATISCHEM WECHSEL

### DIE INTELLIGENTE ANPASSUNG AN IHRE BETRIEBSBEDÜRFNISSE

Dank des Dynamic Flow Systems, ist AirZone - Dynamic Prep Area der Bereich, der sich automatisch und intelligent an die Bearbeitungen anpasst, die der Bediener durchführt: Schleifen, Auftragen vom Untergrund oder schnelle Reparaturen.

### EXKLUSIVES SYSTEM DYNAMIC FLOW

Dynamic Flow ist ein dynamisches und intelligentes Luftstrom-Steuerungssystem. Es wurde entwickelt, um die Arbeit des Bedieners so einfach wie möglich zu gestalten und den Verbrauch der Zone zu minimieren; es wird automatisch über den Schaltschrank der Zone gesteuert.



## DYNAMIC ZONE. **DIE VORTEILE**

### ALLE VORTEILE DER **PREP ZONE**



1

#### GERINGERE VERWENDETE ELEKTRISCHE LEISTUNG

Die Energieoptimierung ermöglicht es, weniger elektrische Energie zu verbrauchen und weniger elektrische Anschlüsse der Linie herzustellen.

2

#### AUTOMATISCHE KONTROLLE LUFTGESCHWINDIGKEIT

Automatische Aktivierung der Luftgeschwindigkeit, abhängig von der Art der durchgeführten Tätigkeit.

3

#### OPTIMIERUNG DER ARBEITSPLÄTZE

In einem Arbeitsbereich können alle Tätigkeiten durchgeführt werden, wie Abschleifen, Untergrundauftragung oder schnelle Reparaturen.

4

#### FERNSTEUERUNGEN AN JEDEM ARBEITSPLATZ

Jeder Arbeitsplatz ist mit Fernsteuerungen ausgestattet, um die Steuerung bequemer zu gestalten und um die Wege der Bediener zu reduzieren.

5

#### MAXIMALE BENUTZERFREUNDLICHKEIT

Sehr einfach zu bedienen, auch von einem unerfahrenen Bediener: Dynamic Zone passt den Luftstrom automatisch an, abhängig von der Art der durchzuführenden Arbeiten.

### OPTION

6

#### FERNÜBERWACHUNG

Der Bereich kann fernüberwacht werden.

7

#### PROGRAMMIERTE WARTUNG

Das System bietet die Möglichkeit die Programmierung der Wartung, abhängig von den Funktionsparametern, zu melden.

# MERKMALE UND ZUBEHÖR



## PLENUM MIT LEICHT AUSTAUSCHBAREN FILTERN

Die Filter an der Wölbung der Zone sorgen immer für einen perfekt sauberen Luftstrom. Ihr Austausch oder ihre Reinigung kann dank des speziellen Kupplungssystems des Rahmens von einem einzigen Bediener durchgeführt werden.



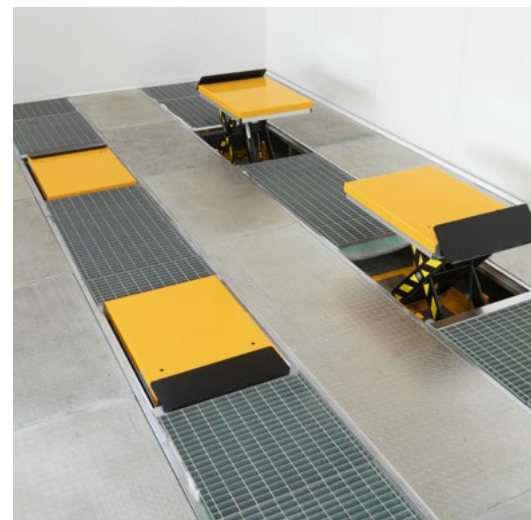
## INFRAROT-TROCKNUNGSSYSTEM

Die Infrarot-Trocknungssysteme, die mit einer tragenden Struktur aus Hängeschienen eingesetzt werden können, gewährleisten maximale Effizienz bei minimalem Platzbedarf.



## BELEUCHTUNGSSYSTEM MIT TRADITIONELLEN ODER MIT LED-LEUCHTEN

Die Reflektoren haben eine große Strahlungsfläche und können mit herkömmlichen oder LED-Leuchten ausgestattet werden.



## HEBEBÜHNEN ZUR ERLEICHTERUNG DER ARBEITEN

Dank der Hebevorrichtung kann man die Arbeit optimieren, indem man eine ergonomisch korrekte Position einnimmt.



## AUSGERÜSTETE WÄNDE

Die Möglichkeit, Schränke zu haben, optimiert die Organisation des Arbeitsbereichs, so dass Sie immer all das finden, das Sie für eine schnelle und gute Arbeit benötigen.



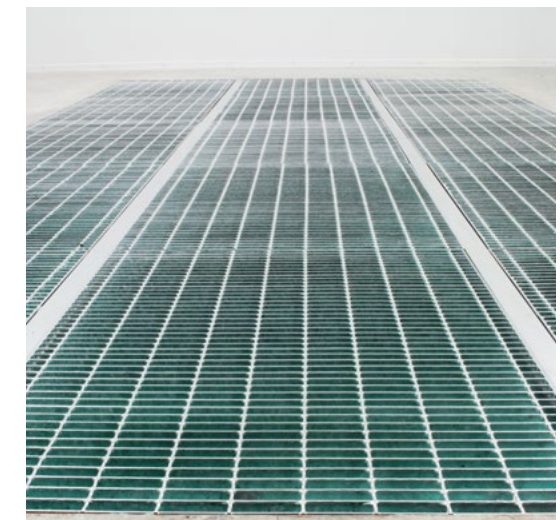
## ABZUGS-STEUERZENTRALE

Zur elektrischen und pneumatischen Versorgung des Arbeitsbereichs, zum Einbau oder in der Ecke aufzustellen, je nach der Konfiguration des Bereichs.



## SICHERHEITSVORHÄNGE

AirZone kann mit internen und externen, automatisierten und einfach zu steuern den Sicherheitsvorhängen ausgestattet werden.



## VERZINKTE GITTERROSTE

Die Gitterroste sind verzinkt und extrem stabil. Ihre Nutzlast kann auf der Grundlage der Bedürfnisse des Kunden gewählt werden.

# LED SHIELD SYSTEM DER VORHANG, DER IHRE ARBEIT BELEUCHTET

Die AirZone Zone kann mit einem automatisierten Eindämmungssystem mit integrierten LED-Leuchten ausgestattet werden.

Der große Vorteil ist, dass durch das Vorhandensein von LEDs an dem Vorhang auch die untersten Teile eines Fahrzeugs perfekt ausgeleuchtet sind, was die Arbeit jedes Karosseriebauers erleichtert.



# KONTROLLE EINFACH, SCHNELL AUTOMATISCH

## AZ PLUS

Das Bedienpanel mit Folientastatur ermöglicht die vollständige Kontrolle aller Funktionen, um den Produktionsprozess und die Tätigkeit des Bedieners zu erleichtern und zu optimieren. Ausgestattet mit einer vollständig von Polin-AC entwickelten Software, erleichtert es die Kontrolle der Arbeitsphasen, indem es Zeiten und Temperaturen anzeigt und das Vorhandensein von Anomalien signalisiert. Das ergonomische Design und die vereinfachte Symbolik machen die Benutzung der Tastatur einfach und unkompliziert.



## AZ TOUCH

Bedienpanel mit 9.7"-Farb-Touchscreen-Schnittstelle. Die Schalttafel ist mit einer fortschrittlichen, einfachen und intuitiven Software ausgestattet, die es dem Bediener ermöglicht, die Funktionen zur Steuerung der Zone in jeder Arbeitsphase zu verwalten. AC TOUCH ermöglicht es dem Bediener auch, den Filterwechsel zu verwalten und den Verbrauch je nach Art der Arbeit zu optimieren, dank voreingestellter und modifizierbarer Programme, die vom Bediener voreingestellt und änderbar sind.





AIRTHERM

Die computergestützte Version für die vollständige Kontrolle von Avant, mit 10"-Farb-Touchscreen. Die Software ist die modernste und ermöglicht die Programmierung des Arbeits, wobei jeder Parameter genau festgelegt wird, um den besten Austrocknungs-/ Trocknungs-/Abkühlungsprozess je nach Art des verwendeten Lacks zu erhalten. AIRTHERM ermöglicht die lokale oder ferngesteuerte Verwaltung aller Client-Supervision-Funktionen.

| FUNKTIONEN                                                            | AZ Elektro | AZ Plus    | AZ Touch | Airtherm |
|-----------------------------------------------------------------------|------------|------------|----------|----------|
| Geeignet für PREP ZONE                                                | ✓          | ✓          | -        | -        |
| Geeignet für DYNAMIC ZONE                                             | -          | -          | ✓        | ✓        |
| An- und Abtriebsmotoren mit Wechselrichtern                           | ○          | ○          | ○        | ✓        |
| Energiesparmodus (ECO)                                                | ○          | ○          | ○        | ✓        |
| Heizungssteuerung                                                     | -          | -          | ✓        | ✓        |
| Halbautomatische Druckregulierung                                     | ○          | ○          | ✓        | ✓        |
| Slow Mo Luftstromregulierung, bei der Verwendung einer Lackierpistole | -          | -          | ✓        | ✓        |
| Steuerungen im Arbeitsbereich                                         | -          | -          | ○        | ○        |
| Mensch-Maschine-Schnittstelle (HMI)                                   | Taster     | Touch 4,3" | Soft     | Touch 7" |
| HFO - Heißabdunstung für wasserlöslichen Lack                         | -          | -          | ✓        | ✓        |
| Fernkundendienst                                                      | -          | -          | -        | ✓        |
| Mögliches Versenden von E-Mails (Alarime, Verbrauchsbereichte, ...)   | -          | -          | -        | ○        |
| Client Supervision                                                    | -          | -          | -        | ○        |
| Verwaltung der ordentlichen Wartung                                   | -          | -          | -        | ○        |

✓ SERIENMÄSSIG   ○ EXTRA   - NICHT VERFÜGBAR

↓  
STELLEN SIE IHRE ZONA ZUSAMMEN  
ALLE ELEMENTE KÖNNEN NACH IHREN VORSTELLUNGEN KOMBINIERT WERDEN

| ZONE                                                         |           |              |
|--------------------------------------------------------------|-----------|--------------|
| An der Säule integriertes Steuerungsfeld                     |           |              |
| Größe Modularplatten 500 mm, weiß lackiert                   |           |              |
| Wanddicke 40 mm, Polyurethan, modular 1 m.                   |           |              |
| Wanddicke 60 mm mit Steinwolle, modular 500 mm               |           |              |
| Schiebetore                                                  |           |              |
| Aufrolltore                                                  |           |              |
| Servicetür                                                   |           |              |
| Externe Deckenleuchten                                       |           |              |
| Eingebaute Deckenleuchten                                    |           |              |
| Selbsttragende Struktur mit Stützbeinen                      |           |              |
| Selbsttragende Struktur mit AIRZONE Frontelement             |           |              |
| Vertikale Leuchten an Platten                                |           |              |
| Teildeckenfilter mit benutzerfreundlichem Filtereinhaksystem |           |              |
| Volldeckenfilter mit benutzerfreundlichem Filtereinhaksystem |           |              |
| Maueraussparung                                              |           |              |
| Metallunterbau                                               |           |              |
| tiefer gelegter Metallunterbau ZRB                           |           |              |
| Trittbrett                                                   |           |              |
| Wandabzugskasten BGA                                         |           |              |
| LUFTABZUGSSYSTEM                                             |           |              |
| Hochdruck-Luftabscheider                                     |           |              |
| Multizonen Hochdruck-Luftabscheider                          |           |              |
| Multizonen-Luftdurchflussregelungskappen                     |           |              |
| Luftabzugs-Regulierungsklappe                                |           |              |
| Bypassklappe für Luftrezirkulation                           |           |              |
| Aktivkohle                                                   |           |              |
| LUFTZUFUHRSYSTEM                                             |           |              |
| Hochdruck-Luftgenerator                                      |           |              |
| Multizonen Hochdruck-Luftgenerator                           |           |              |
| Multizonen-Luftdurchflussregelungskappen                     |           |              |
| Luftumwälzsystem zur Trocknung                               |           |              |
| HEIZSYSTEM                                                   |           |              |
|                                                              | PREP ZONE | DYNAMIC ZONE |
| Direkte Gasflamme                                            | -         | ✓            |
| Edelstahl-Verbrennungskammer mit 4 Windungen                 | -         | ✓            |
| Warmwasser- oder Dampf-Wärmetauscher                         | -         | ✓            |
| Elektrobatterie                                              | -         | ✓            |
| Wärmerückgewinner mit gekreuzten oder rotierenden Strömen    | -         | ✓            |
| STEUERUNG                                                    |           |              |
| AZ Elektro                                                   | ✓         | ✓            |
| AZ Plus                                                      | ✓         | ✓            |
| AZ Touch                                                     | -         | ✓            |
| Airtherm                                                     | -         | ✓            |
| KONFORMITÄT EN 12215                                         |           |              |
|                                                              | -         | ✓            |

✓ VERFÜGBAR   - NICHT VERFÜGBAR

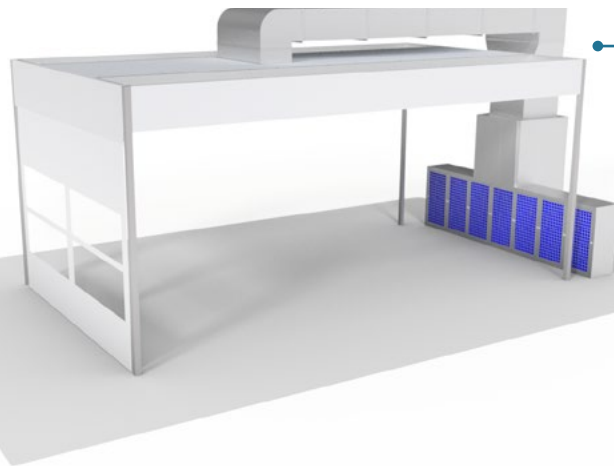
# PREPZONE LÖSUNGSBEISPIELE

Einige mögliche Lösungen für die Prep Zone Linie: die möglichen Kombinationen sind vielfältig und ermöglichen Hunderte von Lösungen, die die Bedürfnisse derjenigen befriedigen, die einen klassischen Bereich der Vorpräparation benötigen.



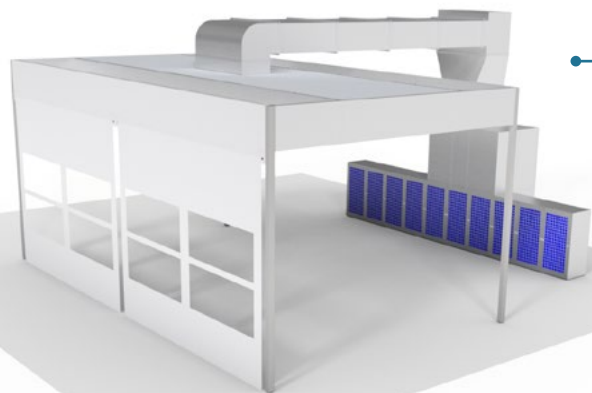
## PREP LÖSUNG 1

- Wandabzugskasten BGA
- Hochdruck-Luftabscheider



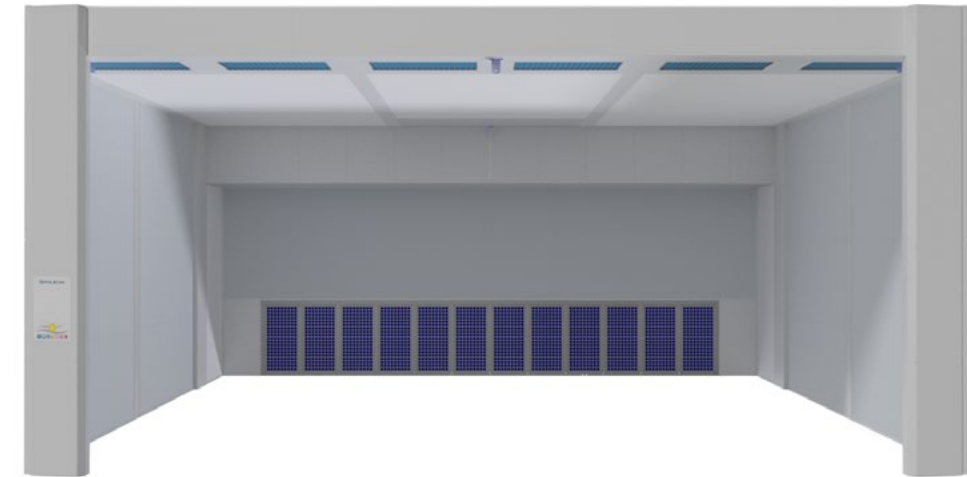
## PREP LÖSUNG 2

- Schließvorhang
- In die Decke eingelassene Deckenleuchten
- Selbsttragende Struktur mit Stützbeinen
- Volldeckenfilter mit benutzerfreundlichem Filtereinhaksystem
- Wandabzugskasten BGA
- Bypassklappe für Luftrezirkulation/Abluft
- Einzelarbeitsplatz



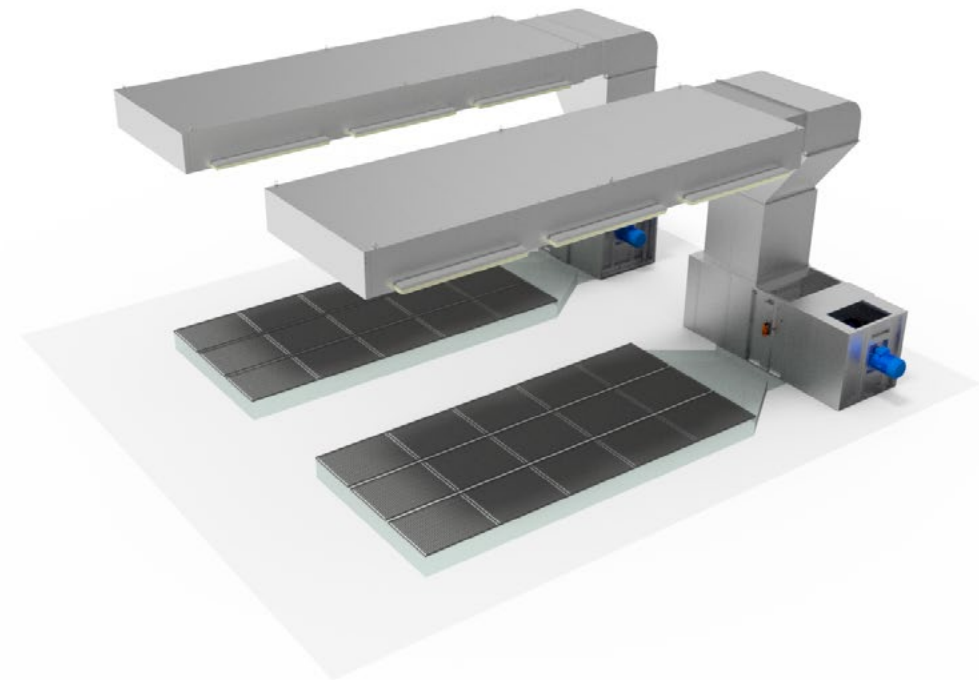
## PREP LÖSUNG 3

- Schließvorhang
- In die Decke eingelassene Deckenleuchten
- Selbsttragende Struktur mit Stützbeinen
- Volldeckenfilter mit benutzerfreundlichem Filtereinhaksystem
- Wandabzugskasten BGA
- Bypassklappe für Luftrezirkulation/Abluft
- Doppelter Arbeitsplatz



## PREP LÖSUNG 4

- An der Säule integriertes Steuerungsfeld
- Wanddicke 40 mm, Polyurethan, modular 1 m.
- Deckenleuchte an Decke
- Wandabzugskasten BGA
- Teildeckenfilter mit benutzerfreundlichem Filtereinhaksystem
- Hochdruck-Luftabscheider
- Bypassklappe für Luftrezirkulation/Abluft



## PREP LÖSUNG 5

- Filterplenum mit benutzerfreundlichem System zum Einhängen der Filter
- Gitterboden an Aushebung aus Mauerwerk
- Externe Leuchten an der Plenumseite
- Hochdruck-Luftabscheider
- Hochdruck-Luftgenerator
- Luftrezirkulations- und Abluftsystem

# DYNAMICZONE LÖSUNGSBEISPIELE

Die Dynamic Zone bietet denjenigen, die Ihre Produktivität organisiert, mit einer Multifunktions-Vorbereitungszone erhöhen möchten, mehr als 100 mögliche Lösungen. Verfügbare Heizsysteme: direkte Gasflamme, Diesel, mit warmem Wasser, elektrisch.

## DYNAMIC LÖSUNG 1

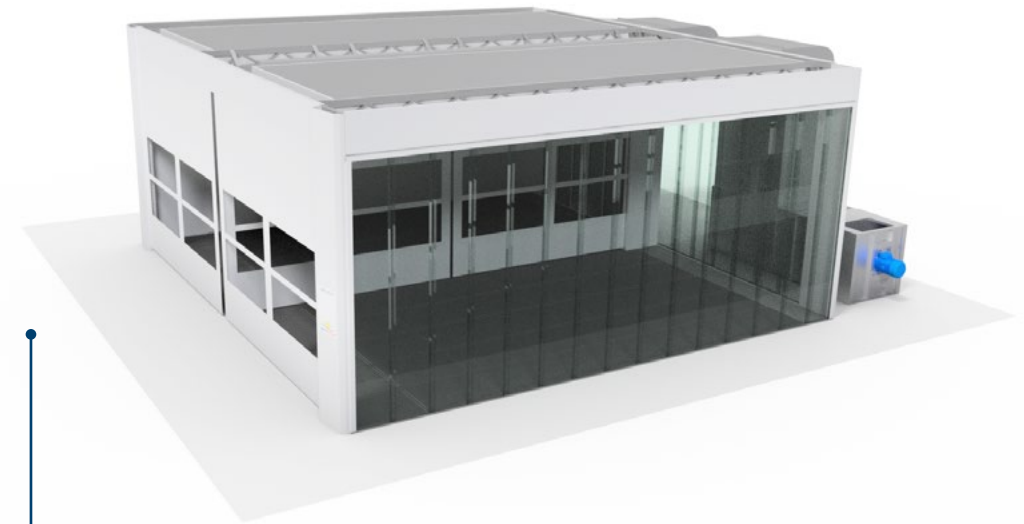
- Eingebaute Deckenleuchten
- Selbsttragende Struktur mit Stützbeinen
- tiefer gelegter Metallunterbau ZRB
- Hochdruck-Luftabscheider
- Luftabzugs-Regulierungsklappe
- Hochdruck-Luftgenerator
- Luftumwälzsystem zur Trocknung

## DYNAMIC LÖSUNG 2

- In die Decke eingelassene Deckenleuchten
- Selbsttragende Struktur mit Stützbeinen
- Volldeckenfilter mit benutzerfreundlichem Filtereinhaksystem
- Maueraussparung
- Hochdruck-Luftabscheider
- Luftabzugs-Regulierungsklappe
- Hochdruck-Luftgenerator
- Luftumwälzsystem zur Trocknung

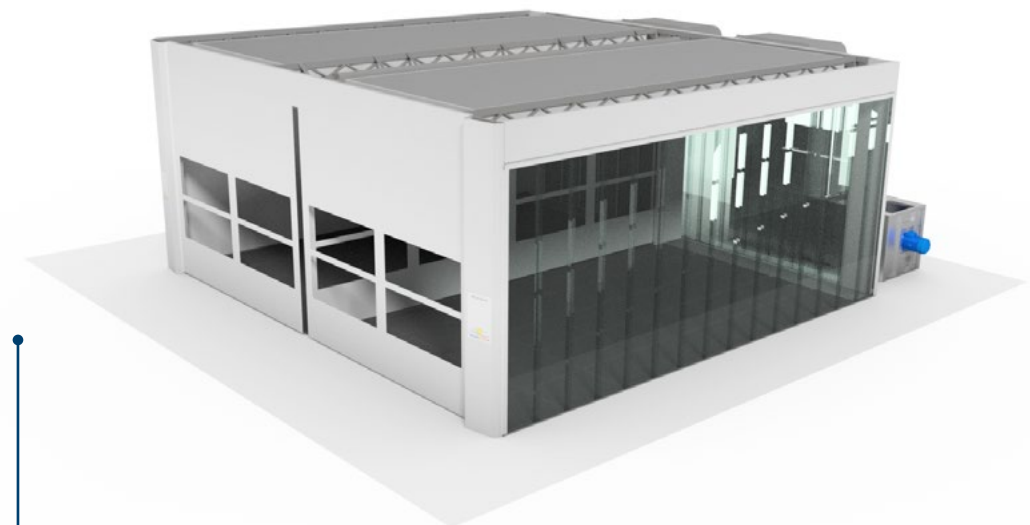
## DYNAMIC LÖSUNG 3

- An der Säule integriertes Steuerungsfeld
- Wanddicke 60 mm mit Steinwolle, modular 500 mm
- In die Decke eingelassene Deckenleuchten
- Selbsttragende Struktur mit AIRZONE Frontelement
- Volldeckenfilter mit benutzerfreundlichem Filtereinhaksystem
- Metallunterbau
- Trittbrett
- Hochdruck-Luftabscheider
- Bypassklappe für Luftrezirkulation
- Aktivkohle



## DYNAMIC LÖSUNG 4

- An der Säule integriertes Steuerungsfeld
- Wanddicke 60 mm mit Steinwolle, modular 500 mm
- Aufrolltore
- In die Decke eingelassene Deckenleuchten
- Selbsttragende Struktur mit AIRZONE Frontelement
- Doppeltes Filterplenum mit benutzerfreundlichem Filtereinhaksystem
- Vollständiger Gitterboden an Aushebung aus Mauerwerk
- Einzelgruppe mit motorisierter Klappe zur Wahl des Arbeitsbereichs 1 oder 2
- Hochdruck-Luftabscheider
- Bypassklappe für Luftrezirkulation
- Hochdruck-Luftgenerator
- Luftumwälzsystem zur Trocknung



## DYNAMIC LÖSUNG 5

- An der Säule integriertes Steuerungsfeld
- Wanddicke 60 mm mit Steinwolle, modular 500 mm
- Aufrolltore
- In die Decke eingelassene Deckenleuchten
- Selbsttragende Struktur mit AIRZONE Frontelement
- Volldeckenfilter mit benutzerfreundlichem Filtereinhaksystem
- Vollständiger Gitterboden an Aushebung aus Mauerwerk
- Individuelle Gruppen für jeden Arbeitsbereich.
- Hochdruck-Luftabscheider
- Hochdruck-Luftgenerator
- Luftumwälzsystem zur Trocknung

## Führend in der Herstellung von Kabinen für Lackier- und Vorbereitungszone

Seit 1935 planen und bauen wir Lackierkabinen mit Heizsystemen und Luftgeneratoren für den Automobil- und Industriebereich. Wir blicken auf eine lange Geschichte, gezeichnet von Leidenschaft, kontinuierlichen technologischen Innovationen und Wachstum, zurück, die uns zu einem weltweit führenden Unternehmen gemacht haben.

Wir streben danach, dem Kunden immer ein Qualitätsprodukt zu liefern, das seinen speziellen Bedürfnissen in hervorragender Weise entspricht.



**Polin-AC srl**

Via Andrea Doria, 5 | 37066 Sommacampagna (VR) | tel. +39 045 860 0992

[info@polin-ac.it](mailto:info@polin-ac.it) | [www.polin-ac.it](http://www.polin-ac.it)

